



KRS-M400

選區鐳射熔化3D印表機 Selective Laser Melting 3D Printer

設備利用鐳射熔融技術，根據數位模型分層截面資訊，選擇性地掃描金屬粉末、並最終逐層熔融成型。

設備具有成型精度高、穩定性好、交互人性化、安全性高等特點，採用高密封成型室設計、先進的光路系統、優異的風場設計、高精度的伺服電機和絲杠…等傳動機構、保證穩定的成型精度和速度，設備運行穩定、操作簡單，採用了粉末密封操作、防靜電處理、防爆安全處理等安全性設計，實現實時監測設備工作狀態、異常自動報警，保證設備的安全可靠運行。



成型材料	不銹鋼 / 鈦合金 / 鋁合金 / 模具鋼鈷鉻合金 / 鎳基合金等
設備主體尺寸(長x寬x高)	3790x1520x2460mm 不包含供料箱高度
成型尺寸(長x寬x高)	400x300x400mm
雷射器類型	IPG 光纖雷射器
成型精度	±0.1mm/100mm
成型速度	65-140cm ³ /h
成型層厚	0.02-0.1mm
工作臺重複定位精度	±5 μm
惰性氣體消耗(列印過程中)	1L/min
電源要求	380VAC/50HZ/15KW三相五線
輔機介面規格	KF50 (主機與物料機、上料機等介面)

光束品質	M ² ≤ 1.1
最大掃描速度	7m/s
預熱溫度	RT+20°C-200°C
粉末粒徑	15-53 μm
資料格式	STL
設備重量	≈ 3.5t
環境溫度	18-25°C
環境濕度	≤ 60%
最低氧含量	≤ 100ppm
氣源要求	Ar



\ 設.備.優.勢 /

- 407 × 307幅面，高度400，採用四鐳射列印，快速成型。
- 採用刮刀雙粉槽，實現精準雙向鋪粉，效率可提高40%。
- 材料支援：不銹鋼、鋁合金 6013、鈦合金等、可針對客戶需求針對不同材料進行個性化開發。
- 全進口光路系統、進口 IPG 雷射器，振鏡、場鏡、擴束鏡。
- 刮刀架多種刮刀適配。（陶瓷刮刀·不銹鋼刮刀·橡膠刮刀·毛刷刮刀）
- 配置光柵尺，Z軸精度更高。
- 加熱板配置水冷板，精準控制加熱溫度。
- 雙氧份儀檢測氧含量，實現雙保險·一個損壞另一個還可保證氧含量監測。
- 設備鐳射數量可由客戶需求定制。（單光雙光三光 / 四光）
- 可使用 Magics，漫格等軟體切片，切片格式多樣性·設備適配性·相容性更高。
- 低氧含量、氣密性優、耗氣量更小、1升 / min。
- 參數開源，可即時調整列印參數，滿足多樣化生產需求。
- 直流風場佈局，全幅面列印效果更佳，品質更可靠。
- 刮刀架優化（雙邊固定），採用螺釘與頂絲配合，刮刀換取更便捷，作更簡單易上手。